

wedi **610** | Material impermeable y adhesivo

- Adhesivo elástico para paneles de construcción y duchas wedi
- Adhesivo impermeable



Descripción general del producto

wedi 610 es un material impermeable y adhesivo de un componente para múltiples usos.

Ámbitos de uso

Material compensador de tensiones para el encolado y sellado de los paneles de construcción wedi sobre diversos materiales, tales como madera, vidrio, metales (aluminio, anodizados, latón, cobre), PVC duro, PVC blanco, teja, baldosa / azulejo.

Características del producto

wedi 610 es resistente al agua y vulcanizado con humedad atmosférica para conferirle sus propiedades elásticas. Presenta una excelente resistencia a la intemperie y química.

wedi 610 no contiene disolventes, silicona ni PCP y su contracción es mínima. Este material impermeable y adhesivo soporta los recubrimientos de pintura según DIN 52452, parte 4.

Requisitos para la base de colocación

Compatibilidad:

Conforme a DIN 52452, parte 1, las pinturas, barnices, plásticos y otros materiales de revestimiento deben ser compatibles con wedi 610 y no deben contener betún o alquitrán.

Limpieza:

La superficie debe ser firme y resistente y estar seca y libre de grasa y polvo. Cualquier suciedad, como antiadherente, antioxidante, grasa, aceite, polvo, agua, adhesivos o selladores antiguos o algún otro material que pueda impedir la adherencia, debe eliminarse.

Modo de utilización

Aplicar wedi 610 uniformemente sobre la superficie por adherir presionando. Ha de procurarse que la capa de adhesivo tenga un grosor mínimo de 2 mm en toda su superficie, de forma que el adhesivo tenga un comportamiento elástico una vez endurecido. En condiciones de humedad y temperatura elevadas, el tiempo de secado disminuye. Para el encolado de materiales de construcción estancos al vapor, es recomendable humedecer el material impermeable y adhesivo wedi a fin de acelerar el secado. Consultar y respetar la fecha de caducidad impresa en el envase.

Características técnicas

Se puede aplicar con pincel o brocha, sin disolventes.

| | |
|--|--|
| Base | polímeros MS de reticulación neutra |
| Color | gris claro |
| Sistema de secado | mediante humedad atmosférica |
| Hundimiento | estable <2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23) |
| Velocidad de pulverización | > 100 g/min (DIN 52456: 6 mm) |
| Densidad | aprox. 1,5 g/cm ² (DIN 52451-PY) |
| Formación de la piel (23 °C/50 %) | aprox. 15 min |
| Velocidad de endurecimiento (23 °C/50 %) | aprox. 3 mm/24 h |
| Variación de volumen | <-3 % (DIN 52451-PY) |
| Resistencia a la tracción (película de 2 mm) | aprox. 2,5 N/mm ² |
| Alargamiento de rotura (película de 2 mm) | aprox. el 400 % |
| Dureza Shore A | aprox. 55 (DIN 53505, 4 semanas, 23 °C/50 %) |
| Movimiento admisible máx. | 10 % |
| Resistencia térmica | aprox. de -40 a +100 °C |
| Temperatura de trabajo | de 5 a 40 °C (temperatura de la pieza) |

Presentación

- cartucho de 310 ml
- 20 unidades por caja

Almacenamiento

Debe almacenarse en un lugar fresco y seco a una temperatura de entre 5 y 25 °C. El tiempo de almacenamiento es de 12 meses en el envase original cerrado.

Precauciones

ninguna